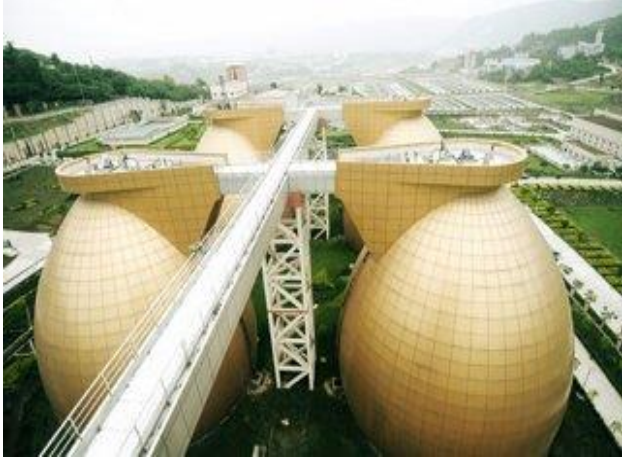


# 水与污水

## Water & Waste Water



罗博思达（上海）流体技术有限公司

LobePro (Shanghai) Fluid Technology Co., Ltd.



## 公司简介 Company Profile

罗博思达 (LobePro) 是美国好莱德泵业 (Holland Pump) 集团旗下的世界著名的转子泵品牌。

好莱德泵业集团 (Holland Pump) 成立于 1978 年, 专业从事各种泵及泵送系统研发、设计、制造和系统集成。

集团公司拥有 250 台柴油机驱动转子泵真空排水系统供北美市场租赁, 有累计 200 万小时真空排水转子泵系统使用经验。

2009 年进入国内市场, 凭借高品质、性能卓越、质量可靠, 在市水与污水处理、排涝抢险、石油化工、造纸制浆、食品、船舶、矿山等行业得到广泛使用。

为了更好地满足国内客户需求, 美国总部在上海成立控股子公司—罗博思达 (上海) 流体技术有限公司, 负责大中华区市场、销售、配套和服务。



# 罗博思达泵是水与污水领域的最佳选择



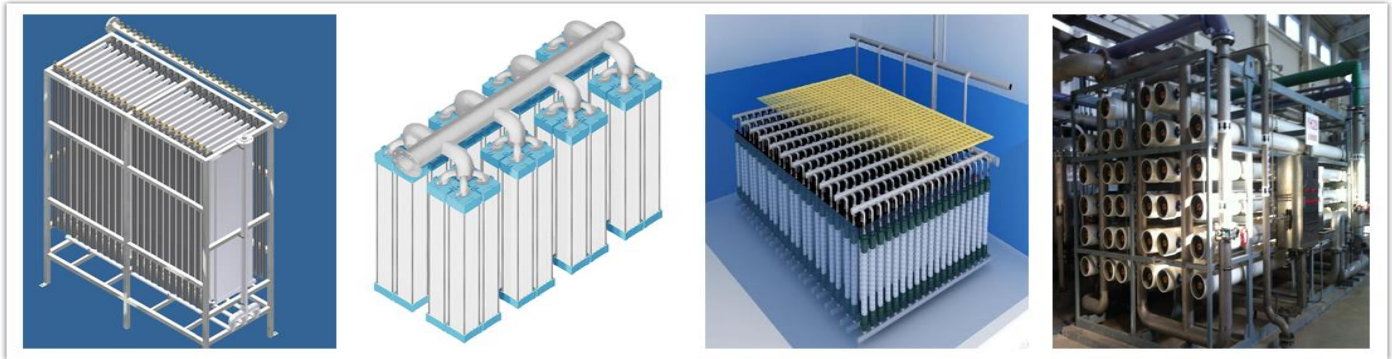
产品种类齐全，为用户一站式提供转子泵选型及服务



# 膜处理工艺

## 膜系统介绍

随着膜技术成熟，尤其是膜工业化生产，成本大幅度降低，膜在水处理领域迅速推广；膜系统占地小、产量高，特别是在现有车间升级改造、提高产能方面具有独特优势。



膜泵 — 膜系统动力核心



膜系统运行的稳定性和性能好坏，除了膜设计工艺、制造质量外，与其动力核心---膜泵好坏密切相关。

罗博思达转子泵作为一种特殊设计的容积泵，具有超强抽真空能力、质量可靠、流量连续可调、可抽吸可反冲洗、噪音低、维护简便、占地小等特点，**在膜处理领域具有独特的优势。**

罗博思达泵吸程 8.5 米以上，最大流量 1400 方/小时  
随着罗博思达泵在诸多膜处理案例的成功应用，越来越多的用户和设计院开始摒弃传统离心泵，采用罗博思达转子泵作为膜抽吸、反洗、酸洗及污泥输送泵。

罗博思达在是西门子、GE、美国科氏膜等国际知名名牌膜厂商合作伙伴。



江苏南京污水厂 MBR 车间，中水回用 10 万吨/天  
安装 16 台 430 方/小时罗博思达转子泵



扬子石化净水车间 中水回用一期二期工程 MBR 车间  
采用 6 台 270 方/小时罗博思达转子泵



**新疆自来水厂**

浸没式超滤膜，日处理 17 万吨  
 采用 13 台 430 方/小时膜抽吸泵  
 5 台 300 方/小时污泥泵  
 运行日期：2012 年 5 月

**山东自来水厂一**

浸没式超滤膜，日处理 12 万吨  
 采用 13 台 738 方/小时膜抽吸泵  
 运行日期：2014 年 1 月



**山东自来水厂二**

浸没式超滤膜，日处理 2 万吨  
 采用 6 台 270 方/小时膜抽吸泵  
 运行日期：2015 年 5 月

## 污泥处理成功案例



### 重庆水务集团

消化工艺，日处理 80 万吨

2009 年试用 2 台转子泵替换螺杆泵

2011 年采购 7 台 80 方/小时污泥转子泵



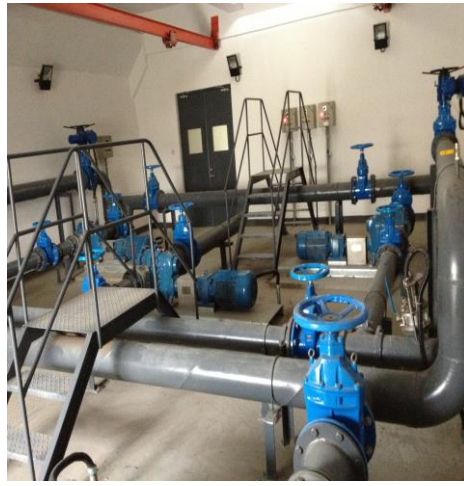
### 深圳水务集团

日处理 60 万吨

2012 年采用 1 台 80 方/小时转子泵

替换现有螺杆泵，更换备件周期有之前 6 个月延长到 2 年半

2013 年采购 1 台替换现有螺杆泵，并采购一台移动泵抽吸检修井高温水



### 三峡水务 20 万吨/天

4 台 25 方/小时转子泵，输送 5%-10% 含固率浓缩污泥。

运行时间 2013 年 7 月

### 上海自来厂

5 台 110 方/小时转子泵，输送高密度沉淀池污泥。

离心机进料泵 4 台 50 方/小时  
运行时间 2013 年 7 月

### 北京自来水集团 150 万吨/天

4 台 30 方/小时转子泵，离心机进料。

运行时间 2010 年 5 月，

运行非常理想，五年未更换备件

## 污水厂抽砂（渣）成功应用案例



上海白龙港污水厂 280 万吨/天  
40 台 20-30 方/小时转子泵，自吸 5-6 米排渣（砂）  
运行时间 2018 年 12 月 运行 2 年无维修记录



全部采用最新变频一体技术，效率高，免维护



苏州污水厂 20 万吨/天  
38 台 100-200 方/小时污泥转子泵，及 10 台细格栅抽砂转子泵；  
65 套电动闸阀及 10 套控制柜；运行时间 2019 年 12 月，运行至今无维修记录



板框压滤机进料泵  
湖北大冶污水厂，2 台 50-100m<sup>3</sup>/h 板框机进料泵  
要求自吸 3-5 米，出口压力 10-12bar,运行 2 年才更换备件；



离心脱水进料泵  
重庆鸡冠石污水厂，2 台 30-50m<sup>3</sup>/h 离心机进料泵  
污泥含砂率高，替代后降低维护成本 50%以上

## 脱水泥饼输送成功案例



北京某污水厂脱水泥饼输送  
5-8方/小时, 压力 6-10bar

中铝集团  
输送 50%含固率脱水后干泥、替代 50 米长螺旋机 13 台 80 方/小时转子泵,  
运行时间 2013 年 3 月

## 其它工况成功案例



济南少年路泵紧急排涝站  
3 台泵流量 2700 方/小时转子泵,  
水真空抽吸 100 米, 提升 4.5 米  
运行时间: 2013 年 7 月



金光纸业 (APP) 污泥沉淀池  
1 台泵流量 50 方/小时转子泵,  
清理沉淀池底泥  
运行时间: 2014 年 5 月



上海白龙港污水厂除臭工程恒压供水  
9 台流量 50 方/小时转子泵, 自吸 3-5 米,  
压力 5bar  
运行时间: 2020 年 4 月



# 碧水蓝天 共同家园

Clean Water and Blue Sky, Our Beautiful Homeland

**罗博思达授权合作伙伴**

**LobePro Authorized Partner**



**罗博思达(上海)**

LOBEPRO (SHANGHAI) FLUID TECHNOLOGY CO.,LTD.

上海市嘉定区陈宝路285号

电话:021 5285 9350

传真:021 5285 3596

[www.lobepro-china.com](http://www.lobepro-china.com)

**罗博思达(美国)**

LOBEPRO INC./HOLLAND PUMP MFG. INC.

Add:2610, Sidney Lanier Drive. Brunswick, GA 31525 USA

Tel:+1 (912) 466 0304

Fax: +1 (912) 466 0086

[www.lobepro.com](http://www.lobepro.com)